



Ministero dell'Istruzione.

ISTITUTO COMPRENSIVO DI SETTIMO MILANESE

VIA BUOZZI, 1 20019 Settimo Milanese (MI)

Tel. 0233509510 Fax 023287224 Email MIIC83200V@istruzione.it

PEC MIIC83200V@pec.istruzione.it

C.F. 80125330151 - Cod. Mecc. MIIC83200V

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 26/05/2023 alle ore 11:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG ZE33AF7816.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
3. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
4. **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI
SPA**
5. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	59,33%	59,22%	57,50%	56,52%	64,31%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	8,00	7,50	7,00	7,50	8,00
Merito Economico massimo 30 punti	28,13%	30,00%	30,00%	30,00%	28,13%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € **7,50** e non superiore a € **8,00**.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	59,33%	59,22%	57,50%	56,52%	64,31%
Merito Economico massimo 30 punti	28,13%	30,00%	30,00%	30,00%	28,13%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	87,46%	89,22%	87,50%	86,52%	92,44%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	92,44%
2° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	89,22%
3° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	87,50%
4° Classificato	AIG EUROPE S.A.	87,46%
5° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	86,52%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico – Prof.ssa Cristina Re

Il DSGA – sig.ra Giovanna Liliana Lanni

L'Ass. Amm.vo - Sig.ra Marina Marino

